



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ
 Δ/ΝΣΗ ΥΠΟΔΟΜΩΝ & ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Α/Α ΕΣΗΔΗΣ: 184530

ΑΡ. ΜΕΛΕΤΗΣ : 143/2021

Έργο: **ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΡΑΜΠΩΝ ΚΑΙ WC ΑΜΕΑ ΣΕ ΣΧΟΛΙΚΑ ΚΤΙΡΙΑ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ**
 Προϋπ.: 198.387,10€ (246.000,00 € με ΦΠΑ)
 ΑΡ. ΠΡΩΤ: 46703/12-11-2021

NUTS: EL644 Νομός Φθιώτιδας
 CPV: 45000000-7 ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ

Προκήρυξη σύμβασης

Τμήμα Ι : Αναθέτουσα αρχή

I.1) Επωνυμία, διευθύνσεις

Επίσημη επωνυμία: **ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ/ Δ/ΝΣΗ ΥΠΟΔΟΜΩΝ & ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ**, Ταχ. Διεύθυνση: **Φλέμινγκ & Ερυθρού Σταυρού**, Πόλη: **Λαμία**, Κωδικός nuts: **EL644 Φθιώτιδα**, Ταχ. κωδικός: **35131**, Χώρα: **Ελλάδα (GR)**. Αρμόδιος για πληροφορίες: **Ράλλης Παρασκευάς** (Γραμματεία), **Αντωνοπούλου Όλγα - Μαρία**, τηλέφωνα: **2231351544, 2231351548**. Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: prallis@lamia-city.gr & antonopoulou@lamia-city.gr.

I.2) Επικοινωνία

Τα έγγραφα της σύμβασης είναι διαθέσιμα ηλεκτρονικά στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο «Αναζήτηση Διαγωνισμών Δημοσίων Έργων» της πύλης www.promitheus.gov.gr
 Οι προσφορές ή οι αιτήσεις συμμετοχής πρέπει να υποβάλλονται ηλεκτρονικά στη διεύθυνση: www.promitheus.gov.gr

I.3) Είδος της αναθέτουσας αρχής: Αρχή τοπικής αυτοδιοίκησης/ΔΗΜΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ

Τμήμα ΙΙ : Αντικείμενο/Εύρος της σύμβασης

II.1) Τίτλος: «ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΡΑΜΠΩΝ ΚΑΙ WC ΑΜΕΑ ΣΕ ΣΧΟΛΙΚΑ ΚΤΙΡΙΑ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΛΑΜΙΕΩΝ»

II.2) Κωδικός κύριου λεξιλογίου CPV: 45000000-7

II.3) Είδος σύμβασης: Έργα

II.4) Σύντομη περιγραφή: Η παρούσα μελέτη αφορά την κατασκευή WC ΑΜΕΑ και ραμπών ΑΜΕΑ σε σχολικές μονάδες του Καλλικρατικού Δήμου Λαμιέων

Ανήκει δε σε έργα κατηγοριών: ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ και ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ

II.5) Εκτιμώμενη συνολική αξία: Αξία χωρίς ΦΠΑ: 198.387,10 Νόμισμα: ΕΥΡΩ

Το ποσό αυτό αναλύεται ως εξής:

Δαπάνη εργασιών: 145.386,91 ευρώ.

Γενικά έξοδα και Όφελος εργολάβου (Γ.Ε.+Ο.Ε. 18%) 26.169,64 ευρώ

Απρόβλεπτα 25.733,48 ευρώ (ποσοστό 15% επί της δαπάνης εργασιών και του κονδυλίου Γ.Ε.+Ο.Ε.) που αναλώνονται σύμφωνα με τους όρους του άρθρου 156 παρ. 3.(α) του ν. 4412/2016.

Απολογιστικά (Α.Ε.Κ.Κ.) 1.000,00 ευρώ

Αναθεώρηση στις τιμές, ποσού 97,07 ευρώ (σύμφωνα με το άρθρο 153 του ν. 4412/2016)

Ο ΦΠΑ 24% ανέρχεται στο ποσό των 47.612,90 ευρώ.

- Το ποσό των 144.942,93 ευρώ χωρίς αναθεώρηση και ΦΠΑ αφορά εργασίες κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ
- Το ποσό των 52.347,10 ευρώ χωρίς αναθεώρηση και ΦΠΑ αφορά εργασίες κατηγορίας ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ

II.6) Πληροφορίες σχετικά με τα τμήματα: Η παρούσα σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα

II.7) Τόπος εκτέλεσης: Κωδικός NUTS: **EL644 Φθιώτιδα. Κύριοι τόποι ή τοποθεσίες εκτέλεσης:** Δήμος

Λαμιέων:

1. Δημοτική Κοινότητα Λαμίας
2. Τοπική Κοινότητα Αγ. Παρασκευής
3. Τοπική Κοινότητα Ηρακλείας
4. Τοπική Κοινότητα Λιανοκλαδίου
5. Τοπική Κοινότητα Μοσχοχωρίου
6. Τοπική Κοινότητα Νέου Κρικέλλου
7. Τοπική Κοινότητα Ροδίτσας
8. Τοπική Κοινότητα Φραντζή

Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο, από την Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ., νέο πρότυπο τεύχος διακήρυξης ανοικτής διαδικασίας για τη σύναψη ηλεκτρονικών δημοσίων συμβάσεων έργων μέσω ΕΣΗΔΗΣ, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, με βάση την τιμή, Παράρτημα Β', έτσι όπως ισχύει σήμερα.

Τμήμα III : Προϋποθέσεις συμμετοχής

III.1) Προϋποθέσεις συμμετοχής: Η Οικονομική και χρηματοοικονομική επάρκεια ορίζεται στα άρθρα 75 και 76 του Ν.4412/2016 ως ισχύει, ανά κατηγορία της Διακήρυξης (άρθρο 21, Δικαιούμενοι συμμετοχής στη διαδικασία σύναψης σύμβασης). Όσον αφορά την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής δραστηριότητας, απαιτείται οι οικονομικοί φορείς να είναι εγγεγραμμένοι στο σχετικό επαγγελματικό μητρώο που τηρείται στο κράτος εγκατάστασής τους.

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ και ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ** και που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια, που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

III.2) Λόγοι αποκλεισμού: Σύμφωνα με το άρθρο 73 του Ν.4412/2016 όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει και το άρθρο 22 της διακήρυξης.

III.3) Κριτήρια επιλογής: Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.Ε.Π για έργα κατηγορίας **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ (144.942,93 €) και έργα κατηγορίας ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ (52.347,10 €)**. Οι προσφέροντες που είναι εγκατεστημένοι σε λοιπά κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης προσκομίζουν τις δηλώσεις και πιστοποιητικά που περιγράφονται στο Παράρτημα XI του Προσαρτήματος Α του ν.4412/2016.

III.4) Εγγύηση Συμμετοχής : Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται α) η κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, ποσού **2.000,00** ευρώ, με ισχύ τουλάχιστον δέκα (10) μηνών και τριάντα (30) ημερών, από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών (λήξη εγγυητικής **10 - 11 - 2022**). β) το Ευρωπαϊκό Ενιαίο Έγγραφο Σύμβασης (ΕΕΕΣ), σύμφωνα το άρθρο 79 του Ν. 4412/2016, όπως αυτό τυποποιήθηκε ισχύει.

III.5) Κριτήρια ανάθεσης: είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)

Τμήμα IV : Διαδικασία/διοικητικές πληροφορίες

IV.1) Διαδικασία Ανάθεσης: Ανοικτή διαδικασία.

IV.2) Διάρκεια σύμβασης: Διάρκεια σε ημέρες: διακόσιες εβδομήντα (270)

IV.3) Απαγορεύονται οι εναλλακτικές προσφορές

IV.4) Ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών: **10^η - 12 - 2021**, ημέρα **Παρασκευή**, Ώρα λήξης της υποβολής προσφορών ορίζεται η **23:59 μ.μ.** (Γίνεται δεκτή ΜΟΝΟ η ηλεκτρονική υποβολή προσφορών)

IV.5) Φάκελοι προσφορών: Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερόμενους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ.

IV.6) Χρόνος ισχύος προσφορών: Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό, για διάστημα 9 μηνών, από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

IV.7) Ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η: 14^η - 12 - 2021 ημέρα **Τρίτη** και ώρα **10:00π.μ.**

IV.8) Πληροφορίες για τα εξουσιοδοτημένα άτομα και τη διαδικασία αποσφράγισης προσφορών: Επιτροπή διαγωνισμού έργου.

IV.9) Γλώσσα Διαδικασίας: Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία, καθώς και τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφραση τους στην ελληνική γλώσσα.

Τμήμα V: Πρόσθετες πληροφορίες

V.1) Χρηματοδότηση: Το έργο χρηματοδοτείται από πιστώσεις ΦΙΛΟΔΗΜΟΣ ΙΙ και ΣΑΤΑ ΣΧΟΛΕΙΩΝ και είναι εγγεγραμμένο στον προϋπολογισμό του Δήμου με κωδικό έργου Κ.Α. 61.7331.0003. Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η Απόφαση Δημάρχου με αρ. πρωτ. 45539/08-11-2021 (ΑΔΑΜ: 21REQ9491331, ΑΔΑ: 6Ε4ΚΩΛΚ-ΔΙΝ) για την ανάληψη υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης 61.500,00 στον ΦΙΛΟΔΗΜΟ ΙΙ και

65.000,00 στη ΣΑΤΑ ΣΧΟΛΕΙΩΝ ευρώ για το έτος 2021

Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο.

V.2) Διαδικασίες προσφυγής: Κατά πράξης ή παράλειψης της αναθέτουσας αρχής υποβάλλεται προδικαστική προσφυγή ενώπιον της ΑΕΠΠ, η οποία κατατίθεται ηλεκτρονικά βάσει του τυποποιημένου εντύπου και μέσω της λειτουργικότητας «Επικοινωνία».

Η παρούσα θα δημοσιευθεί στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 ν. 4412/2016 και θα αναρτηθεί στο πρόγραμμα "Διαύγεια" diavgeia.gov.gr.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Λαμιέων.

Λαμία, 12 - 11 - 2021
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΛΑΜΙΕΩΝ

Καραϊσκος Ευθύμιος